

**AZIENDA SANITARIA LOCALE  
SALERNO**

**DIPARTIMENTO DI PREVENZIONE  
SERVIZIO IGIENE E SANITA' PUBBLICA**

**AVVISA**

LA CITTADINANZA CHE IL GIORNO \_\_\_18/02/2021  
ALLE ORE 08.00 AVRA' INIZIO IL TRATTAMENTO DI  
DERATTIZZAZIONE SUL TERRITORIO COMUNALE.

**ATTENZIONE**

PRESENZA DI ESCHE RODENTICIDE CONTENENTI  
**PRINCIPI ATTIVI DI DERIVAZIONE  
IDROSSICUMARINICA**

**INTERVENTO DI PRIMO SOCCORSO IN CASO DI  
INGESTIONE ACCIDENTALE  
CONSULTARE UN MEDICO O UN CENTRO ANTIVELENI  
*ANTIDOTO VITAMINA K***

**CENTRO ANTIVELENI OSPEDALI RIUNITI  
CARDARELLI NAPOLI**

**Tel. 081 5453333 – 081 7472870 – Fax 081 7472880**

<p>RESPONSABILE DEL TRATTAMENTO: A.T.I. TINEOS – UNICED- SAIA – EUROCHIMICA TEL. E Fax 0823 696026</p>
--